

SERIE

Dvr II

BOMBAS PARA ALTO VACIO DE DOS ETAPAS
TWO STAGES HIGH VACUUM PUMPS



7.5
cfm

5.5
cfm

2.5
cfm

- Nuevo diseño
- Compacta/Liviana
- Fácil manejo
- Alta eficiencia
- New design
- Compact/Light
- Easy to carry
- High efficiency

DOSIVAC

BOMBAS PARA ALTO VACIO DE DOS ETAPAS SERIE DVR II

TWO STAGES HIGH VACUUM PUMPS DVR II SERIES

Bombas compactas para vacío, rotativas a paletas en baño de aceite de dos etapas, diseñadas y desarrolladas específicamente para servicios de aire acondicionado y refrigeración.

Su diseño de vanguardia y la moderna tecnología empleada en su fabricación permiten obtener un producto de altísima calidad con el que se logran altos niveles de vacío y menores tiempos de deshidratado.

Compact, two stages high vacuum pumps specially designed for air-conditioning and refrigeration recovery tasks.

Their advanced design and the modern technology applied in the manufacturing process, allows to get a high quality product, capable of reaching high vacuum levels and fast dehydration times.

CARACTERISTICAS

- **Capacidad para varios refrigerantes:** la serie DVR II puede ser utilizada con los gases tradicionales R-12, R-22, R-500 y R-502, al igual que con el sistema R-134a, R404, R409, R410 y otros de nueva generación.
- **Doble conexión de entrada:** posee una entrada en T con conexión de 1/4" MFL y 1/2" ACME, para conectar cualquier tipo de mangueras o manifold. La entrada no utilizada queda protegida mediante una tapa con o'ring para evitar fugas.
- **Manija anatómica de transporte:** puño de diseño ergonómico para posibilitar un agarre seguro durante el traslado.
- **Gas Ballast:** permite introducir en la bomba una pequeña cantidad de aire atmosférico, previniendo la condensación de la humedad, ayudando a prolongar la vida útil del aceite. A su vez, lo anterior mejora la eficiencia del bombeo.
- **Alto vacío final:** por su diseño de dos etapas se logra obtener una calidad de vacío muy elevada, asegurando la eliminación de la humedad, mientras que la alta capacidad de bombeo reduce el tiempo de evacuación.
- **Arranque por capacitor y protector térmico incorporado.**
- **Interruptor ON-OFF:** este swwitch permite independizar la puesta en marcha y detención de la conexión a la alimentación de red eléctrica.

FEATURES

- **Capacity to handle different refrigerants:** DVR II series pumps may be used with traditional gases -such as R-12, R-22, R-500, R-502- as well as R-134a, R404, R409, R410 system and with new generation ones.
- **Double intake connections:** has a T intake with 1/4" MFL and 1/2" ACME ports to connect any kind of hoses or manifolds. The port that is not in use has a cap with an o'ring to prevent leakage.
- **Safe-grip handle:** ergonomic-design handle that ensures a safe handling during transportation.
- **Gas ballast:** it allows a little amount of atmospheric air to be introduced into the pump, preventing moisture condensation and helping to keep the purity of the pump oil. Besides, this device improves the pumping efficiency.
- **High vacuum rating:** the two stage design lets to achieve a higher vacuum level and ensures the evacuation of moisture; the high pumping capacity reduces the time of evacuation.
- **Internal start capacitor and thermal overload protector.**
- **ON-OFF switch:** it separates the starting up and stopping of the pump from the electric network connection.

ESPECIFICACIONES TECNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODELO MODEL	DESPLAZAMIENTO DISPLACEMENT		VACIO MAXIMO MAX. VACUUM	HP	MOTOR MOTOR		DIMENSIONES / DIMENSIONS cm - (in)			PESO WEIGHT		CONEXIONES CONNECTIONS
	l/min - (cfm)				R.P.M.	Ancho Width	Altura Height	Largo Length	Kg	Lbs		
	50 Hz	60 Hz	50 HZ								60 HZ	
DVR II 1A	58 - (2.0)	71 - (2.5)	15 - (0,020)	1/3	1425	1725	11.0 - (4.3)	23.0 - (9.1)	27.0 - (10.6)	7.4	16.4	1/4" MFL - 1/2" ACME
DVR II 2A	130 - (4.6)	155 - (5.5)	15 - (0,020)	1/2	1425	1725	12.0 - (4.7)	24.0 - (9.4)	32.0 - (12.6)	9.4	18.7	1/4" MFL - 1/2" ACME
DVR II 3A	170 - (6.0)	212 - (7.5)	15 - (0,020)	1/2	1425	1725	14.0 - (5.5)	24.0 - (9.4)	35.0 - (13.8)	14.6	32.2	1/4" MFL - 1/2" ACME

* Medido con vacuómetro tipo McLeod / Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones técnicas sin previo aviso.

* Measured with MacLeod vacuum-meter / We reserve the right to change technical specifications without notice.

COMPONENTES DE LA BOMBA / PUMP COMPONENTS



- 1- Manija de transporte / Anatomic handle
- 2- Gas ballast / Gas ballast valve
- 3- Tapón de carga de aceite con filtro de expulsión / Oil fill port with exhaust system
- 4- Visor de nivel de aceite / Oil level sight glass
- 5- Tapón de drenaje de aceite / Oil drain cap
- 6- Cáster / Aluminium housing (reservoir)
- 7- Base con regatones antideslizantes / Molded base
- 8- Brida de acople de motor / Motor flange
- 9- Motor eléctrico con protector térmico / Electric motor with thermal protector
- 10- Tapas de protección con O'Ring / Protector caps with O'Ring

