

Contar	Descripción
--------	-------------

1

CRN 125-10 A-F-A-E-HQQE



Advierta! la foto puede diferir del actual producto

Código: [99142657](#)

Bomba centrífuga multietapa para instalación vertical con puertos de aspiración y de descarga al mismo nivel (en línea). Las piezas de la bomba destinadas al contacto con el líquido son de acero inoxidable de alta calidad. El dispositivo regulador del empuje incorporado absorbe las fuerzas axiales hidráulicas, lo que permite el uso de un motor estándar.

El cierre mecánico de cartucho de Grundfos garantiza la máxima fiabilidad, permite llevar a cabo la manipulación de forma segura y facilita el acceso y el mantenimiento. Las piezas fungibles del cierre mecánico se encuentran disponibles como kits de mantenimiento y pueden sustituirse sin necesidad de renovar todo el cierre. La transmisión de potencia tiene lugar por medio de un acoplamiento dividido. La conexión de las tuberías se lleva a cabo por medio de bridas DIN.

La bomba está equipada con un motor asíncrono de 3 fases, refrigerado por ventilador y montado sobre soportes.

Más información acerca del producto

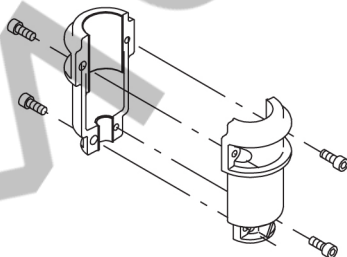
Las piezas de acero, fundición y aluminio poseen un revestimiento con base de epoxi creado por electrodeposición catódica (CED). Como parte del proceso de pintura por inmersión de alta calidad conocido como CED, se crea un campo eléctrico alrededor de los productos que garantiza la deposición de las partículas sobre una capa de la superficie delgada y muy controlada. Una de las partes más importantes de dicho proceso es el pretratamiento. El proceso completo se compone de las siguientes etapas:

- 1) Limpieza basada en agentes alcalinos.
- 2) Fosfatación de zinc.
- 3) Electrodeposición catódica.
- 4) Secado hasta obtener un grosor de capa seca de 18-22 µm.

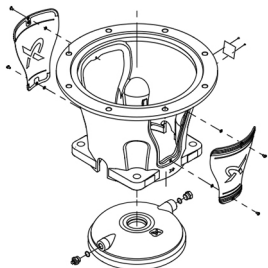
El código de color del producto acabado es NCS 9000/RAL 9005.

Bomba

Un acoplamiento dividido de gran longitud conecta la bomba al eje del motor. Dos cubiertas protectoras lo mantienen dentro del soporte del motor. El acoplamiento de gran longitud permite sustituir el cierre mecánico sin necesidad de desmontar el motor de la bomba.



La bancada del motor conecta el cabezal de la bomba al motor. El cabezal de la bomba posee un tapón de cebado y un tornillo de purga de aire combinados de 1/2".



La bomba está equipada con un cierre de junta tórica equilibrado con sistema de transmisión rígida de par. Este tipo de cierre forma parte de una unidad de cartucho, lo cual convierte la sustitución en una tarea segura y sencilla. Al ser equilibrado, este tipo de cierre resulta adecuado para aplicaciones de alta presión. El diseño del cartucho también protege el eje de la bomba frente a su posible desgaste, gracias a una junta tórica dinámica situada entre el eje de la bomba y el cierre mecánico.

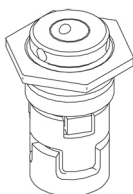
Cierre primario:

- Material del anillo del cierre giratorio: carburo de silicio (SiC)
- Material del asiento estacionario: carburo de silicio (SiC)

Esta combinación de materiales se usa en casos en los que es preciso conferir al equipo una mayor resistencia a la corrosión. La elevada dureza de esta combinación de materiales proporciona una magnífica resistencia contra las partículas abrasivas.

Material del cierre secundario: EPDM (caucho de etileno-propileno)

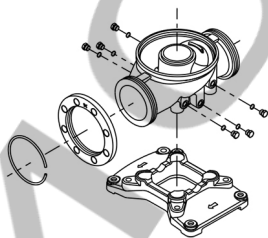
El EPDM posee una excelente resistencia al agua caliente. El EPDM no es apto para el uso con aceites minerales.



El cierre mecánico se encuentra atornillado al cabezal de la bomba.

Las cámaras y los impulsores están fabricados en lámina de acero inoxidable. Las cámaras cuentan con un anillo de collar de PEEK que proporciona mayor hermeticidad y eficiencia. Los impulsores poseen superficies lisas y la forma de los álabes garantiza una gran eficiencia.

La bomba posee una base de acero inoxidable montada en una plataforma independiente de fundición. La base y la plataforma se mantienen sujetas gracias a la tensión que ejercen los pernos de anclaje que mantienen unida la bomba. Tanto el lado de aspiración como el lado de descarga de la base cuentan con dos tomas para manómetro. La bomba se fija al cimiento insertando cuatro pernos en la plataforma. Las bridas se sujetan a la base por medio de anillos de cierre.



Motor

El motor es totalmente cerrado, cuenta con refrigeración por ventilador y sus principales dimensiones se ajustan a las normas IEC y DIN. El motor está montado con una brida dotada de orificios libres (FF).

Designación de montaje del motor según la norma IEC 60034-7: IM B 5 (Código I)/IM 3001 (Código II).

Las tolerancias eléctricas satisfacen los requisitos establecidos por la norma IEC 60034.

Contar	Descripción
--------	-------------

El nivel de eficiencia del motor de acuerdo con la norma IEC 60034-30-1 es IE3.
El motor posee termistores (sensores PTC) en los bobinados, de acuerdo con las normas DIN 44081/DIN 44082. El sistema de protección reacciona a los aumentos de temperatura lentos y rápidos (como aquellos que tienen lugar en condiciones de sobrecarga constante y atasco).
Los térmicos deben conectarse a un circuito de control externo para garantizar que la función de restablecimiento automático no pueda dar lugar a accidentes. Los motores deben conectarse a un disyuntor protector para motor de acuerdo con lo establecido por la normativa local en vigor.
Un variador de frecuencia hace posible el ajuste del punto de trabajo de la bomba a cualquier valor. Si el motor debe conectarse a un variador de frecuencia, la bomba deberá solicitarse equipada con el cojinete de motor eléctricamente aislado.

Datos técnicos

Paneles control:

Convertidor de frecuencia: NONE

Líquido:

Líquido bombeado: Agua
Rango de temperatura del líquido: -40 .. 120 °C
Temperatura del líquido durante el funcionamiento: 20 °C
Densidad: 998.2 kg/m³

Técnico:

Velocidad predeterminada: 2982 rpm
Caudal nominal: 125 m³/h
Altura nominal: 264.8 m
Orientación de bomba: Vertical
Disp. de cierre: Single
Código del cierre: HQQE
Tolerancia de curva: ISO9906:2012 3B

Materiales:

Base: Stainless steel
EN 1.4408
Impulsor: Stainless steel
EN 1.4401
Rodamiento: WC/WC
Rodamiento de soporte: Graflon
Dispositivo de gestión de empuje: SiC/WC
Material certificado conforme a: European standards

Instalación:

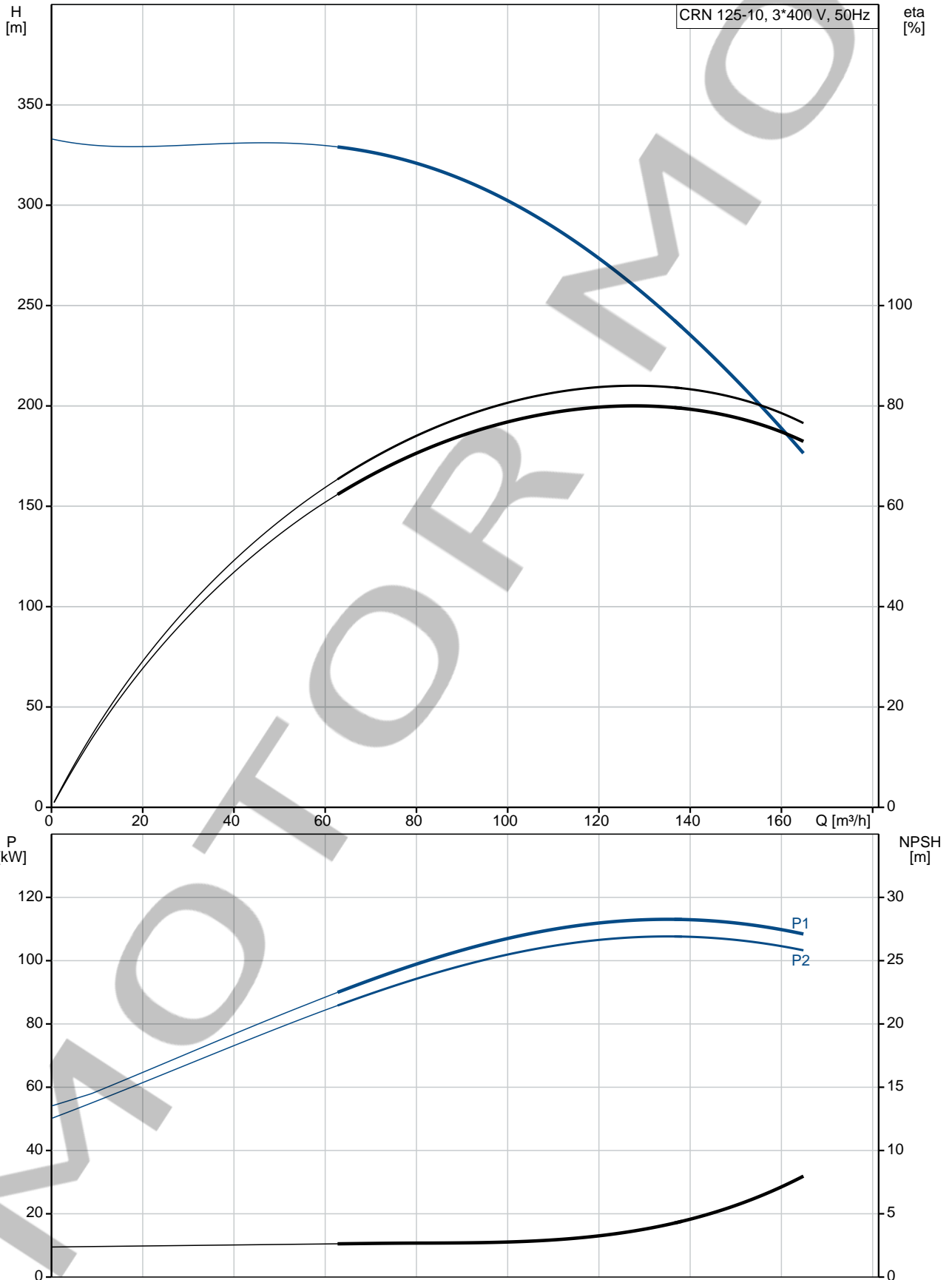
Temperatura ambiente máxima: 55 °C
Presión de trabajo máxima: 40 bar
Presión máxima a la temp. declarada: 25 bar / 120 °C
40 bar / 80 °C
Tipo de conexión: DIN
Tamaño de la conexión de entrada: DN 150
Tamaño de la conexión de salida: DN 150
Presión nominal para la conexión de la tubería: PN 25/40
Tamaño de la brida del motor: FF600

Datos eléctricos:

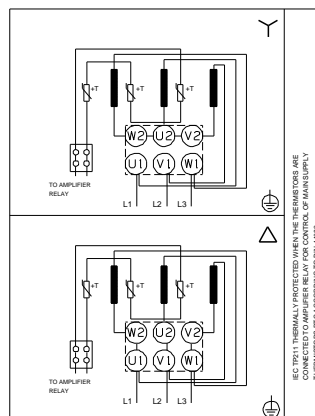
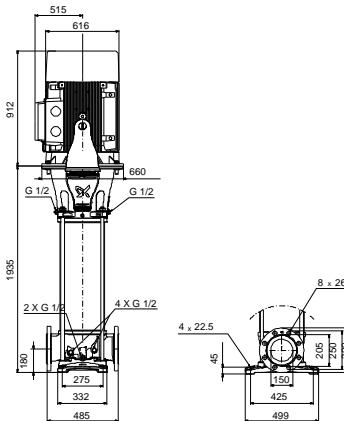
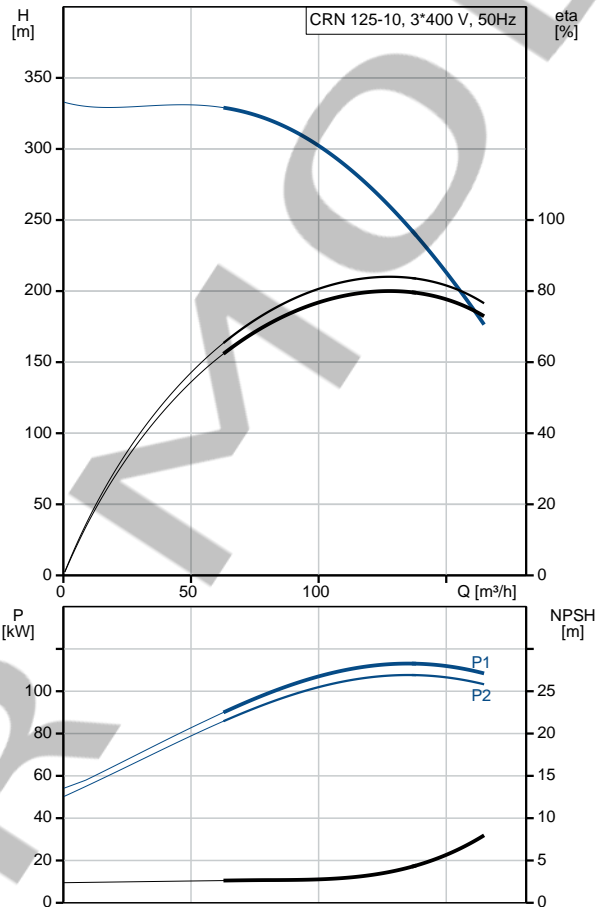
Normativa de motor: IEC
Tipo de motor: SIEMENS
Clase eficiencia IE: IE3
Potencia nominal - P2: 110 kW
Potencia (P2) requerida por la bomba: 110 kW
Frecuencia de red: 50 Hz

Contar	Descripción
	Tensión nominal: 3 x 380-420D/660-725Y V Intensidad nominal: 191-176/110-102 A Intensidad de arranque: 710-710 % Cos phi - factor de potencia: 0.91 Velocidad nominal: 2982 rpm Eficiencia: IE3 95,2% Eficiencia del motor a carga total: 95.2-95.2 % Eficiencia del motor a una carga de 3/4: 95.4-95.4 % Eficiencia del motor a una carga de 1/2: 94.9-94.9 % Número de polos: 2 Grado de protección (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Clase de aislamiento (IEC 85): F Motor N.º: 83U15244 Otros: Peso neto: 1090 kg Peso bruto: 1310 kg Volumen de transporte: 4.25 m³ Dispositivo de gestión de empuje: Y Homologaciones: CE, EAC, ACS, WRAS

99142657 CRN 125-10 A-F-A-E-HQQE 50 Hz

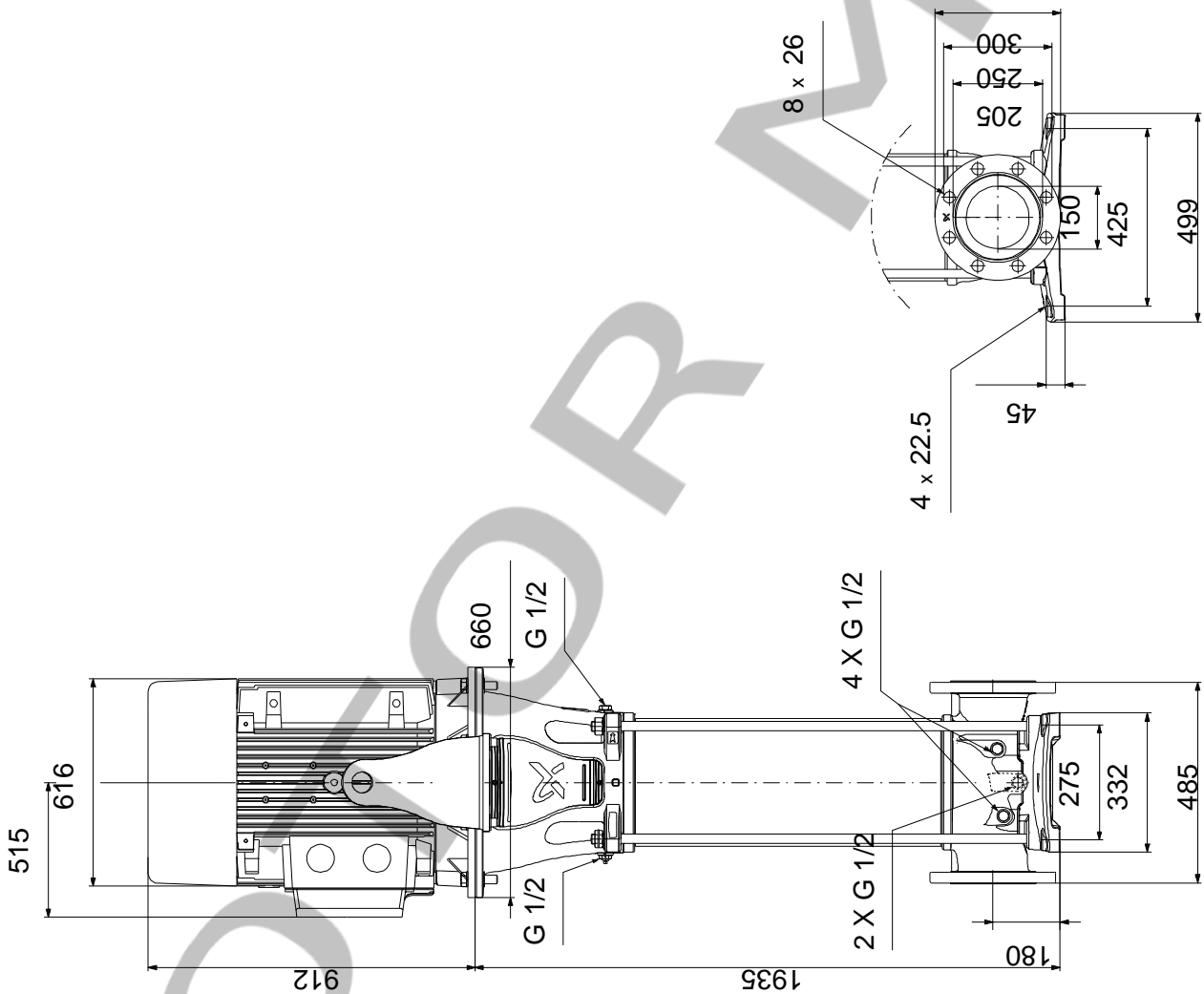


Descripción	Valor
Información general:	
Producto::	CRN 125-10 A-F-A-E-HQQE
Código::	99142657
Número EAN::	5712607541781
Técnico:	
Velocidad predeterminada:	2982 rpm
Caudal nominal:	125 m³/h
Altura nominal:	264.8 m
Altura máx.:	333 m
Etapas:	10
Impulsores:	10
NPSH baja:	N
Orientación de bomba:	Vertical
Disp. de cierre:	Single
Código del cierre:	HQQE
Tolerancia de curva:	ISO9906:2012 3B
Versión de la bomba:	A
Modelo:	A
Enfriamiento:	IC 411
Materiales:	
Base:	Stainless steel EN 1.4408
Impulsor:	Stainless steel EN 1.4401
Código de material:	A
Código para caucho:	E
Rodamiento:	WC/WC
Rodamiento de soporte:	Graflon
Dispositivo de gestión de empuje:	SiC/WC
Material certificado conforme a:	European standards
Instalación:	
Temperatura ambiente máxima:	55 °C
Presión de trabajo máxima:	40 bar
Presión máxima a la temp. declarada:	25 bar / 120 °C 40 bar / 80 °C
Tipo de conexión:	DIN
Tamaño de la conexión de entrada:	DN 150
Tamaño de la conexión de salida:	DN 150
Presión nominal para la conexión de la tubería:	PN 25/40
Tamaño de la brida del motor:	FF600
Código de conexión:	F
Líquido:	
Líquido bombeado:	Agua
Rango de temperatura del líquido:	-40 .. 120 °C
Temperatura del líquido durante el funcionamiento:	20 °C
Densidad:	998.2 kg/m³
Datos eléctricos:	
Normativa de motor:	IEC
Tipo de motor:	SIEMENS
Clase eficiencia IE:	IE3
Potencia nominal - P2:	110 kW
Potencia (P2) requerida por la bomba:	110 kW
Frecuencia de red:	50 Hz
Tensión nominal:	3 x 380-420D/660-725Y V
Intensidad nominal:	191-176/110-102 A



Descripción	Valor
Intensidad de arranque:	710-710 %
Cos phi - factor de potencia:	0.91
Velocidad nominal:	2982 rpm
Eficiencia:	IE3 95,2%
Eficiencia del motor a carga total:	95.2-95.2 %
Eficiencia del motor a una carga de 3/4:	95.4-95.4 %
Eficiencia del motor a una carga de 1/2:	94.9-94.9 %
Número de polos:	2
Grado de protección (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Clase de aislamiento (IEC 85):	F
Protec de motor:	PTC
Motor N.º:	83U15244
Paneles control:	
Convertidor de frecuencia:	NONE
Otros:	
Peso neto:	1090 kg
Peso bruto:	1310 kg
Volumen de transporte:	4.25 m ³
Dispositivo de gestión de empuje:	Y
Homologaciones:	CE, EAC, ACS, WRAS

99142657 CRN 125-10 A-F-A-E-HQQE 50 Hz



Nota: Todas las unidades están en [mm] a menos que se indiquen otras. Exención de responsabilidad: este esquema dimensional simplificado no muestra todos los detalles.

99142657 CRN 125-10 A-F-A-E-HQQE 50 Hz



¡Nota! Uds en [mm] a menos que otras estén expresadas