Empresa:	MOTOR MOB
Creado Por:	Ariel
Teléfono:	1158020018
E-m::	motormob@hotmail.com
Datos:	

Contar	Descripción
1	**NK 150-400/412 A1-F-A-E-BAQE**

Advierta! la foto puede diferir del actual producto

Código: 98317104

Bomba centrífuga de voluta, no autocebante y de una etapa, diseñada de acuerdo con la norma ISO 5199, con dimensiones y rendimiento nominal de acuerdo con la norma EN 733. Las bridas son de PN 10 y sus dimensiones satisfacen los requisitos establecidos por la norma EN 1092-2. La bomba posee un puerto de aspiración axial, un puerto de descarga radial y un eje horizontal. Su diseño incluye un sistema de extracción trasera que permite desmontar el motor, el acoplamiento, el soporte de los cojinetes y el impulsor sin que esto afecte a la carcasa de la bomba o las tuberías.

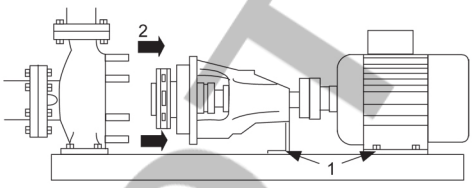
El cierre de fuelle de caucho no equilibrado satisface los requisitos establecidos por la norma DIN EN 12756.
La bomba está equipada con un motor asíncrono refrigerado por ventilador y montado sobre soportes. La bomba y el motor se encuentran montados en una bancada común.

Más información acerca del producto

El índice de eficiencia mínima del producto (MEI) es mayor o igual a 0,70. De acuerdo con el Reglamento (UE) de la Comisión vigente desde el 1 de enero de 2013, este es el valor de referencia indicativo para las bombas hidráulicas más eficientes disponibles en el mercado.

La bomba y el motor se encuentran montados en una bancada de acero común según la norma ISO 3661. El sistema de extracción trasera hace posible llevar a cabo el mantenimiento de la bomba con la carcasa aún conectada a las tuberías de entrada y descarga.

1) Desenrosque los pernos de la pata del soporte de los cojinetes y la pata del motor.
2) Desmonte el soporte de los cojinetes y el motor de la carcasa de la bomba.



Las piezas de fundición poseen un revestimiento con base de epoxi creado por electrodeposición catódica (CED). Como parte del proceso de pintura por inmersión de alta calidad conocido como CED, se crea un campo eléctrico alrededor de los productos que garantiza la deposición de las partículas sobre una capa de la superficie delgada y muy controlada. Una de las partes más importantes de dicho proceso es el pretratamiento. El proceso completo se compone de las siguientes etapas:

1) Limpieza basada en agentes alcalinos.
2) Fosfatado de zinc.
3) Electrodeposición catódica.
4) Secado hasta obtener un grosor de capa seca de 18-22 µm.
El código de color del producto acabado es NCS 9000/RAL 9005.

Bomba

La carcasa de la bomba posee un orificio de cebado y otro de drenaje, ambos cerrados con tapones.
El impulsor es de tipo cerrado y posee álabes de doble curvatura y superficies lisas. El impulsor se equilibra estáticamente (de acuerdo con la norma ISO 1940-1, clase G6.3) e hidráulicamente con objeto de compensar el empuje axial.

MOTOR MOB

Contar	Descripción

Los anillos de desgaste que contienen la carcasa de la bomba y el impulsor son de bronce/latón o fundición.

La bomba está equipada con un cierre de fuelle de caucho no equilibrado con transmisión de par a través del muelle y alrededor del fuelle. El fuelle evita que el cierre desgaste el eje e impide que el movimiento axial se vea obstaculizado por la presencia de depósitos en el eje.

Cierre primario:

- Material del anillo del cierre giratorio: grafito de carbono impregnado con metal
- Material del asiento estacionario: carburo de silicio (SiC)

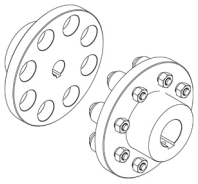
Esta combinación de materiales proporciona una magnífica resistencia a la corrosión y resulta especialmente apta para agua a una temperatura máxima de 120 °C. La vida útil del cierre, no obstante, se ve perjudicada a temperaturas superiores a 90 °C. Esta combinación de materiales no se recomienda para líquidos que contengan partículas, ya que podrían causar un desgaste severo de la superficie de SiC.

Material del cierre secundario: EPDM (caucho de etileno-propileno)

El EPDM posee una excelente resistencia al agua caliente. El EPDM no es apto para el uso con aceites minerales.

El eje está fabricado en acero inoxidable y posee un diámetro de 42 mm por la parte correspondiente al acoplamiento.

La bomba posee un acoplamiento estándar entre sí misma y el eje del motor.



Motor

El motor es totalmente cerrado, cuenta con refrigeración por ventilador y sus principales dimensiones se ajustan a las normas IEC y DIN, así como a la designación de montaje B3 (IM 1001). Las tolerancias eléctricas satisfacen los requisitos establecidos por la norma IEC 60034.

El nivel de eficiencia del motor de acuerdo con la norma IEC 60034-30-1 es IE3.

El motor posee termistores (sensores PTC) en los bobinados, de acuerdo con las normas DIN 44081/DIN 44082. El sistema de protección reacciona a los aumentos de temperatura lentos y rápidos (como aquellos que tienen lugar en condiciones de sobrecarga constante y atasco).

Los térmicos deben conectarse a un circuito de control externo para garantizar que la función de restablecimiento automático no pueda dar lugar a accidentes. Los motores deben conectarse a un disyuntor protector para motor de acuerdo con lo establecido por la normativa local en vigor.

Un variador de frecuencia hace posible el ajuste del punto de trabajo de la bomba a cualquier valor. Si el motor debe conectarse a un variador de frecuencia, la bomba deberá solicitarse equipada con el cojinete de motor eléctricamente aislado.

Datos técnicos

Líquido:

Líquido bombeado:	Agua
Rango de temperatura del líquido:	0 .. 120 °C
Temperatura del líquido durante el funcionamiento:	20 °C
Densidad:	998.2 kg/m³

Técnico:

Velocidad de bomba en la que se basan los datos de bomba:	1490 rpm
Caudal nominal:	521 m³/h
Altura nominal:	55.6 m
Diámetro real del impulsor:	412 mm
Impulsor nom.:	400 mm
Cierre primario:	BAQE
Cierre secundario:	NONE
Tolerancia de curva:	ISO9906:2012 3B

Materiales:

Carcasa de la bomba:	Hierro fundido

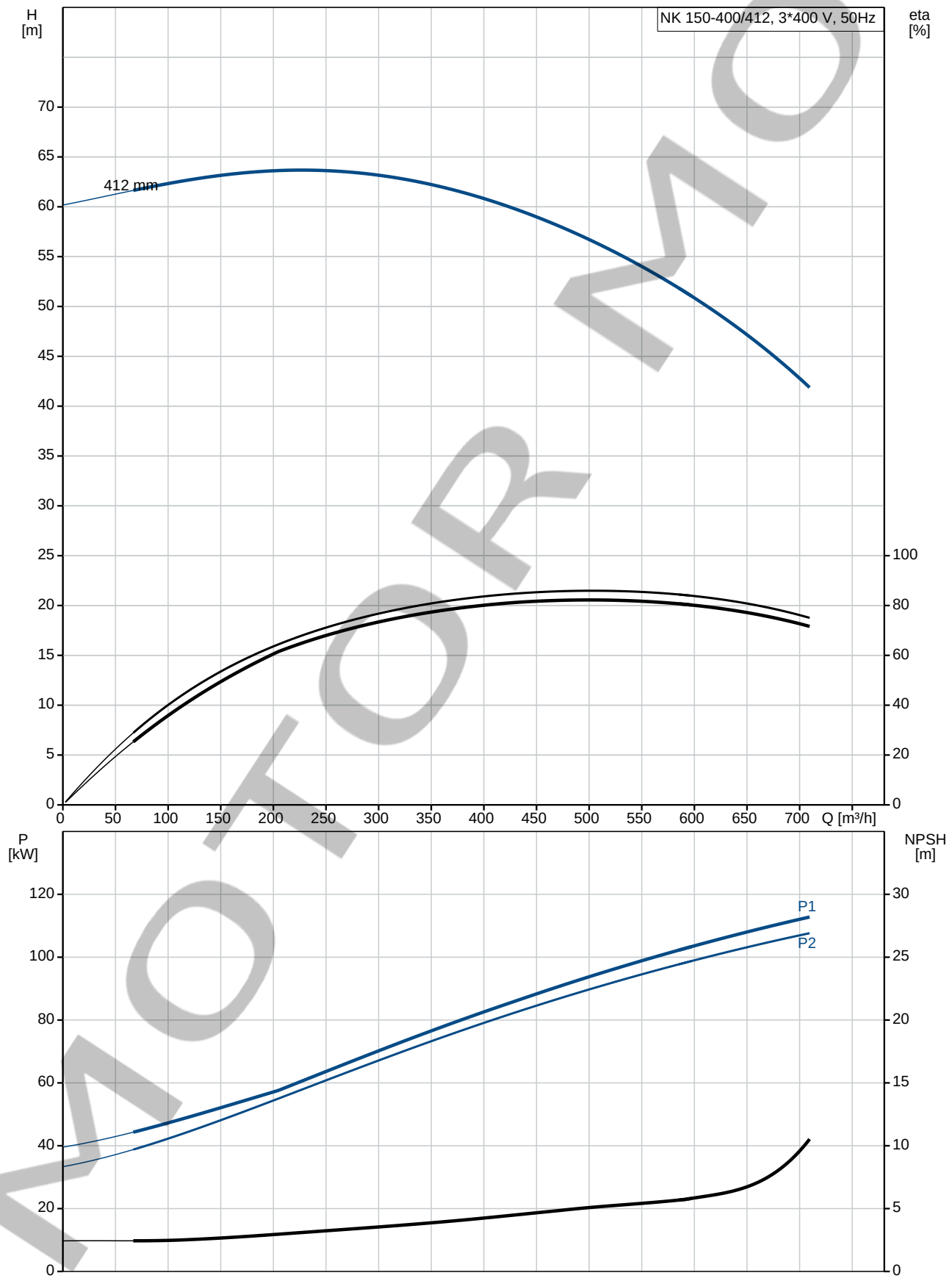
MOTOR MOB

Contar	Descripción	
		EN-GJL-250
		ASTM A48-40 B
	Impulsor:	Hierro fundido
		EN-GJL-200
		ASTM A48-30 B
	Caucho:	EPDM
	Mat. anillo desgaste:	Latón de alta aleación (CuZn34Mn3Al2)
	Instalación:	
	Temperatura ambiente máxima:	55 °C
	Presión de trabajo máxima:	10 bar
	Normativa de brida:	EN 1092-2
	Entrada de bomba:	DN 200
	Salida de bomba:	DN 150
	Presión nominal:	PN 10
	Tipo de acoplamiento:	Estándar
	Armazón base:	EN / ISO
	Datos eléctricos:	
	Tipo de motor:	SIEMENS
	Clase eficiencia IE:	IE3
	Potencia nominal - P2:	110 kW
	Frecuencia de red:	50 Hz
	Tensión nominal:	3 x 380-420D/660-725Y V
	Intensidad nominal:	200-186/116-108 A
	Intensidad de arranque:	680-680 %
	Cos phi - factor de potencia:	0.87
	Velocidad nominal:	1490 rpm
	Eficiencia:	IE3 95,4%
	Eficiencia del motor a carga total:	95.4-95.4 %
	Eficiencia del motor a una carga de 3/4:	95.8-95.8 %
	Eficiencia del motor a una carga de 1/2:	95.5-95.5 %
	Número de polos:	4
	Grado de protección (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
	Clase de aislamiento (IEC 85):	F
	Motor N.º:	98957827
	Tipo de lubricante:	Grease
	Otros:	
	Índice eficiencia mínima, MEI ≥:	0.70
	Estado ErP:	Prod. independiente (directiva EuP)
	Peso neto:	1380 kg
	Peso bruto:	1480 kg
	Volumen de transporte:	2.96 m³
	País de origen.:	HU
	Tarifa personalizada n.º:	84137059

MOTOR MOB

Empresa: MOTOR MOB
Creado Por: Ariel
Teléfono: 1158020018
E-m:: motormob@hotmail.com
Datos:

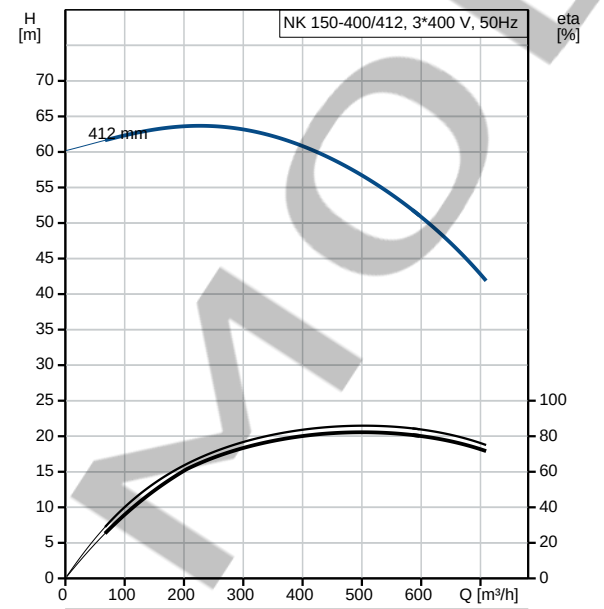
98317104 NK 150-400/412 A1-F-A-E-BAQE 50 Hz

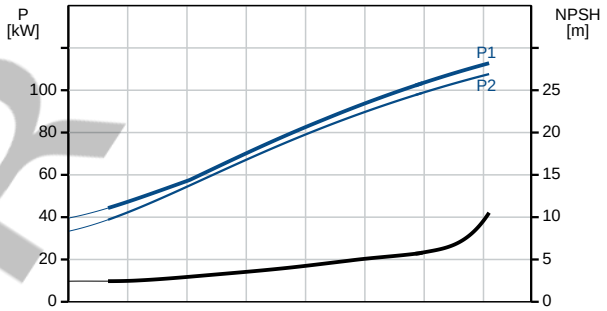


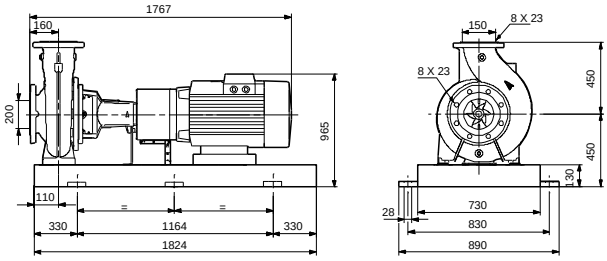
MOTOR MOB

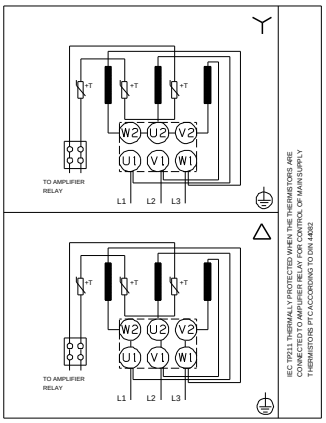
Empresa: MOTOR MOB
Creado Por: Ariel
Teléfono: 1158020018
E-m:: motormob@hotmail.com
Datos:

Descripción	Valor
Información general:	
Producto::	NK 150-400/412 A1-F-A-E-BAQE
Código::	98317104
Número EAN::	5711492934685
Técnico:	
Velocidad de bomba en la que se basan los datos de bomba:	1490 rpm
Caudal nominal:	521 m³/h
Altura nominal:	55.6 m
Diámetro real del impulsor:	412 mm
Impulsor nom.:	400 mm
Cierre primario:	BAQE
Diámetro del eje:	42 mm
Cierre secundario:	NONE
Tolerancia de curva:	ISO9906:2012 3B
Versión de la bomba:	A1
Materiales:	
Carcasa de la bomba:	Hierro fundido
	EN-GJL-250
	ASTM A48-40 B
Impulsor:	Hierro fundido
	EN-GJL-200
	ASTM A48-30 B
Código de material:	A
Caucho:	EPDM
Código para caucho:	E
Mat. anillo desgaste:	Latón de alta aleación (CuZn34Mn3Al2)
Instalación:	
Temperatura ambiente máxima:	55 °C
Presión de trabajo máxima:	10 bar
Normativa de brida:	EN 1092-2
Entrada de bomba:	DN 200
Salida de bomba:	DN 150
Presión nominal:	PN 10
Tipo de acoplamiento:	Estándar
Anillo(s) de desgaste:	anillo de estanqueidad
Armazón base:	EN / ISO
Código de conexión:	F
Líquido:	
Líquido bombeado:	Agua
Rango de temperatura del líquido:	0 .. 120 °C
Temperatura del líquido durante el funcionamiento:	20 °C
Densidad:	998.2 kg/m³
Datos eléctricos:	
Tipo de motor:	SIEMENS
Clase eficiencia IE:	IE3
Potencia nominal - P2:	110 kW
Frecuencia de red:	50 Hz
Tensión nominal:	3 x 380-420D/660-725Y V
Intensidad nominal:	200-186/116-108 A
Intensidad de arranque:	680-680 %
Cos phi - factor de potencia:	0.87
Velocidad nominal:	1490 rpm
Eficiencia:	IE3 95,4%
Eficiencia del motor a carga total:	95.4-95.4 %









MOTOR MOB

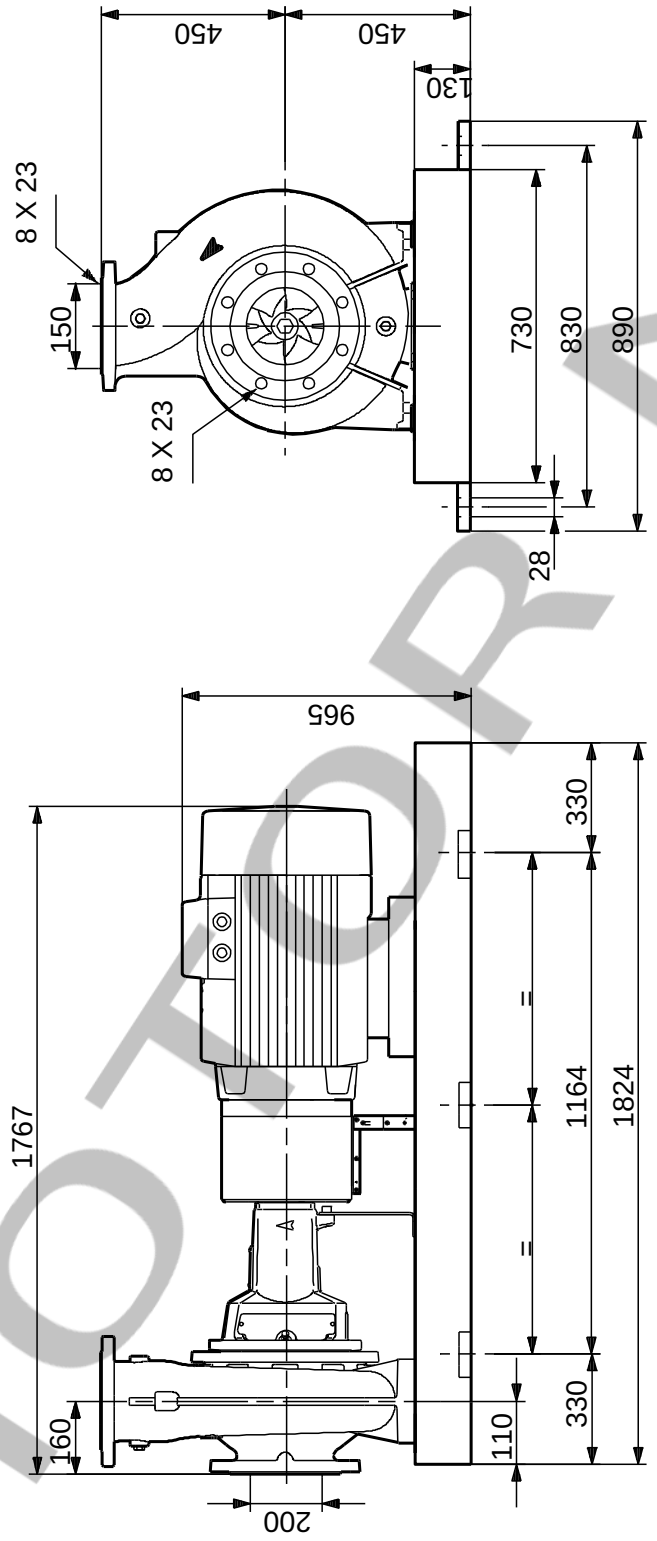
Empresa: MOTOR MOB
Creado Por: Ariel
Teléfono: 1158020018
E-m:: motormob@hotmail.com
Datos:

Descripción	Valor
Eficiencia del motor a una carga de 3/4:	95.8-95.8 %
Eficiencia del motor a una carga de 1/2:	95.5-95.5 %
Número de polos:	4
Grado de protección (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Clase de aislamiento (IEC 85):	F
Protec de motor:	PTC
Motor N.º:	98957827
Tipo de lubricante:	Grease
Otros:	
Índice eficiencia mínima, MEI ≥:	0.70
Estado ErP:	Prod. independiente (directiva EuP)
Peso neto:	1380 kg
Peso bruto:	1480 kg
Volumen de transporte:	2.96 m³
País de origen.:	HU
Tarifa personalizada n.º:	84137059

MOTOR MOB

Empresa: MOTOR MOB
Creado Por: Ariel
Teléfono: 1158020018
E-m:: motormob@hotmail.com
Datos:

98317104 NK 150-400/412 A1-F-A-E-BAQE 50 Hz

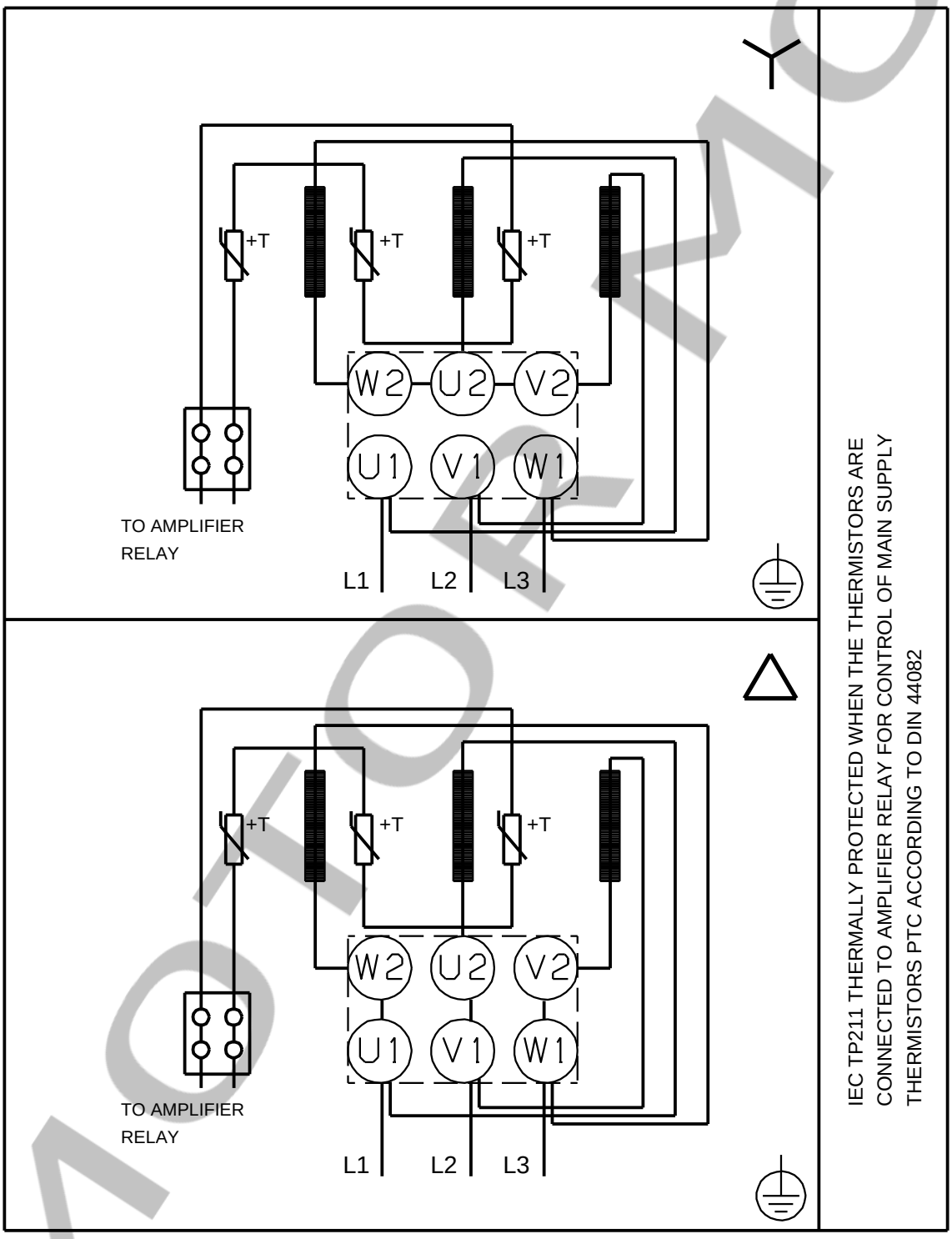


Nota: Todas las unidades están en [mm] a menos que se indiquen otras. Exención de responsabilidad: este esquema dimensional simplificado no muestra todos los detalles.

MOTOR MOB

Empresa: MOTOR MOB
Creado Por: Ariel
Teléfono: 1158020018
E-m:: motormob@hotmail.com
Datos:

98317104 NK 150-400/412 A1-F-A-E-BAQE 50 Hz



¡Nota!Uds en [mm] a menos que otras estén expresadas

MOTOR MOB