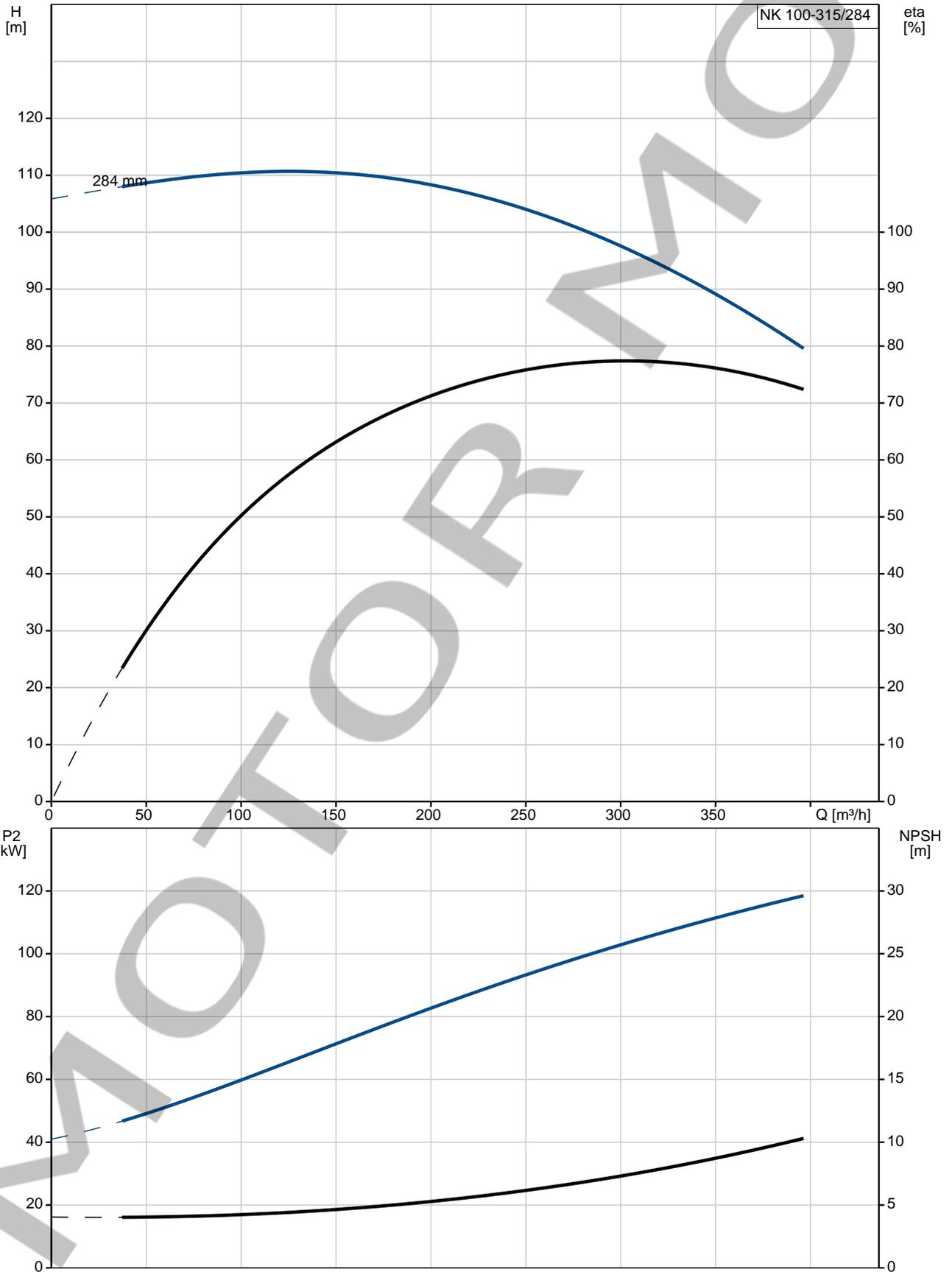


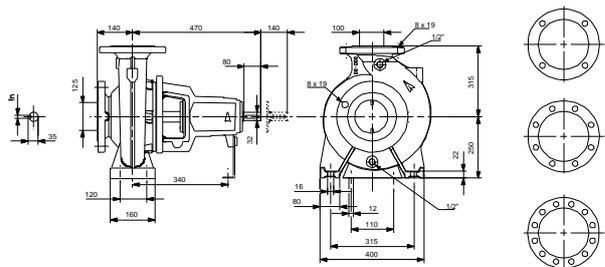
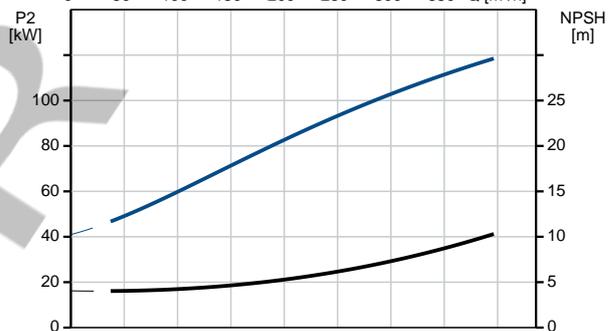
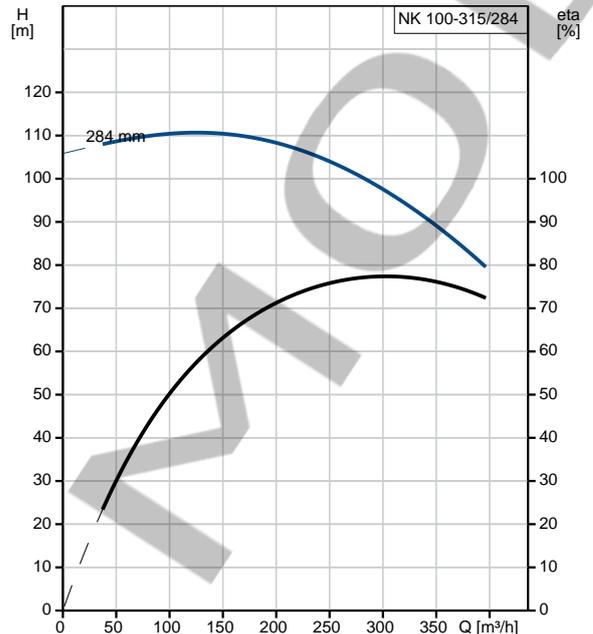
Contar	Descripción
1	<p data-bbox="236 338 606 365"><b>NK 100-315/284 Y1-F-A-E-BAQE</b></p> <div data-bbox="277 398 577 768">  </div> <div data-bbox="1200 371 1430 517">  </div> <div data-bbox="1216 555 1401 808">  </div> <p data-bbox="625 770 1078 792" style="text-align: center;">Adverta! la foto puede diferir del actual producto</p> <p data-bbox="236 801 446 828">Código: <a href="#">96771515</a></p> <p data-bbox="236 864 1455 1010">Bomba centrífuga de voluta, no autocebante y de una etapa, diseñada de acuerdo con la norma ISO 5199, con dimensiones y rendimiento nominal de acuerdo con la norma EN 733. Las bridas son de PN 16 y sus dimensiones satisfacen los requisitos establecidos por la norma EN 1092-2. La bomba posee un puerto de aspiración axial, un puerto de descarga radial y un eje horizontal. Su diseño incluye un sistema de extracción trasera que permite desmontar el acoplamiento, el soporte de los cojinetes y el impulsor sin que esto afecte al motor, la carcasa de la bomba o las tuberías.</p> <p data-bbox="236 1028 1430 1055">El cierre de fuelle de caucho no equilibrado satisface los requisitos establecidos por la norma DIN EN 12756.</p> <p data-bbox="236 1088 746 1115"><b>Más información acerca del producto</b></p> <p data-bbox="236 1126 1455 1249">Las piezas de fundición poseen un revestimiento con base de epoxi creado por electrodeposición catódica (CED). Como parte del proceso de pintura por inmersión de alta calidad conocido como CED, se crea un campo eléctrico alrededor de los productos que garantiza la deposición de las partículas sobre una capa de la superficie delgada y muy controlada. Una de las partes más importantes de dicho proceso es el pretratamiento. El proceso completo se compone de las siguientes etapas:</p> <ol data-bbox="236 1267 925 1384" style="list-style-type: none"> <li>1) Limpieza basada en agentes alcalinos.</li> <li>2) Fosfatado de zinc.</li> <li>3) Electrodeposición catódica.</li> <li>4) Secado hasta obtener un grosor de capa seca de 18-22 µm.</li> </ol> <p data-bbox="236 1386 954 1413">El código de color del producto acabado es NCS 9000/RAL 9005.</p> <p data-bbox="236 1447 1442 1547">La carcasa de la bomba posee un orificio de cebado y otro de drenaje, ambos cerrados con tapones. El impulsor es de tipo cerrado y posee álabes de doble curvatura y superficies lisas. El impulsor se equilibra estáticamente (de acuerdo con la norma ISO 1940-1, clase G6.3) e hidráulicamente con objeto de compensar el empuje axial.</p> <p data-bbox="236 1559 1442 1659">Los anillos de desgaste que contienen la carcasa de la bomba y el impulsor son de bronce/latón o fundición. La bomba está equipada con un cierre de fuelle de caucho no equilibrado con transmisión de par a través del muelle y alrededor del fuelle. El fuelle evita que el cierre desgaste el eje e impide que el movimiento axial se vea obstaculizado por la presencia de depósitos en el eje.</p> <p data-bbox="236 1671 408 1697">Cierre primario:</p> <ul data-bbox="271 1704 1174 1760" style="list-style-type: none"> <li>• Material del anillo del cierre giratorio: grafito de carbono impregnado con metal</li> <li>• Material del asiento estacionario: carburo de silicio (SiC)</li> </ul> <p data-bbox="236 1765 1442 1865">Esta combinación de materiales proporciona una magnífica resistencia a la corrosión y resulta especialmente apta para agua a una temperatura máxima de 120 °C. La vida útil del cierre, no obstante, se ve perjudicada a temperaturas superiores a 90 °C. Esta combinación de materiales no se recomienda para líquidos que contengan partículas, ya que podrían causar un desgaste severo de la superficie de SiC.</p> <p data-bbox="236 1877 973 1904">Material del cierre secundario: EPDM (caucho de etileno-propileno)</p> <p data-bbox="236 1910 1375 1955">El EPDM posee una excelente resistencia al agua caliente. El EPDM no es apto para el uso con aceites minerales.</p> <p data-bbox="236 1995 440 2022"><b>Datos técnicos</b></p> <p data-bbox="236 2056 331 2083"><b>Líquido:</b></p>

Contar	Descripción
	<p>Líquido bombeado: Agua</p> <p>Rango de temperatura del líquido: 0 .. 120 °C</p> <p>Temperatura del líquido durante el funcionamiento: 20 °C</p> <p>Densidad: 998.2 kg/m<sup>3</sup></p> <p><b>Técnico:</b></p> <p>Velocidad de bomba en la que se basan los datos de bomba: 2900 rpm</p> <p>Caudal nominal: 311 m<sup>3</sup>/h</p> <p>Altura nominal: 96 m</p> <p>Diámetro real del impulsor: 284 mm</p> <p>Impulsor nom.: 315 mm</p> <p>Cierre primario: BAQE</p> <p>Cierre secundario: NONE</p> <p>Tolerancia de curva: ISO9906:2012 3B</p> <p><b>Materiales:</b></p> <p>Carcasa de la bomba: Hierro fundido EN-GJL-250 ASTM A48-40 B</p> <p>Impulsor: Hierro fundido EN-GJL-200 ASTM A48-30 B</p> <p>Caucho: EPDM</p> <p>Mat. anillo desgaste: Latón de alta aleación (CuZn34Mn3Al2)</p> <p><b>Instalación:</b></p> <p>Presión de trabajo máxima: 16 bar</p> <p>Normativa de brida: EN 1092-2</p> <p>Entrada de bomba: DN 125</p> <p>Salida de bomba: DN 100</p> <p>Presión nominal: PN 16</p> <p><b>Otros:</b></p> <p>Índice eficiencia mínima, MEI : 0.56</p> <p>Estado ErP: Prod. independiente (directiva EuP)</p> <p>Peso neto: 124 kg</p> <p>Peso bruto: 134 kg</p> <p>Volumen de transporte: 0.383 m<sup>3</sup></p>

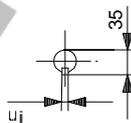
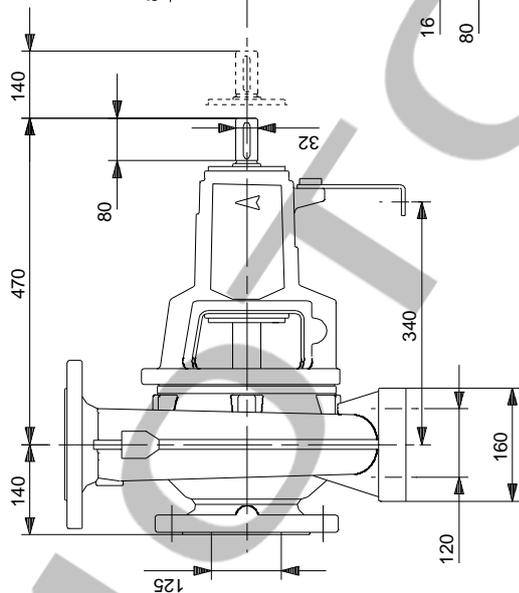
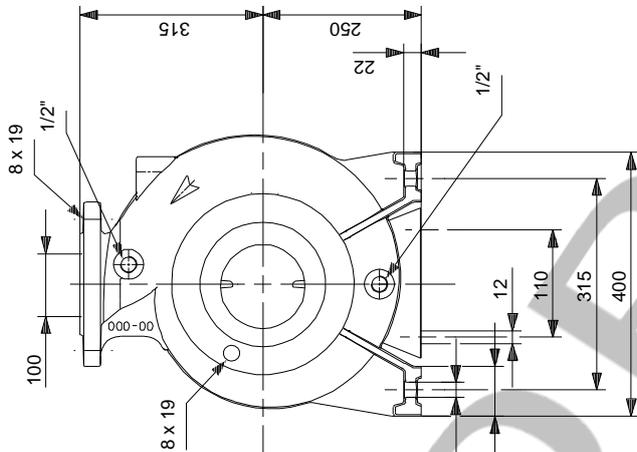
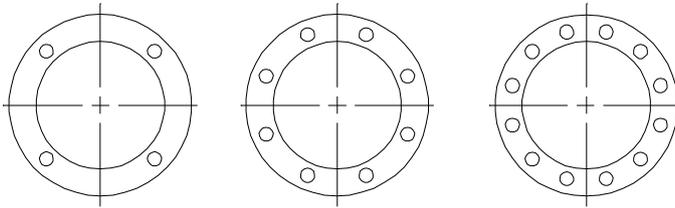
**96771515 NK 100-315/284 Y1-F-A-E-BAQE 50 Hz**



Descripción	Valor
<b>Información general:</b>	
Producto::	NK 100-315/284 Y1-F-A-E-BAQE
Código::	96771515
Número EAN::	5700839091327
<b>Técnico:</b>	
Velocidad de bomba en la que se basan los datos de bomba:	2900 rpm
Caudal nominal:	311 m <sup>3</sup> /h
Altura nominal:	96 m
Diámetro real del impulsor:	284 mm
Impulsor nom.:	315 mm
Cierre primario:	BAQE
Diámetro del eje:	32 mm
Cierre secundario:	NONE
Tolerancia de curva:	ISO9906:2012 3B
Versión de la bomba:	Y1
<b>Materiales:</b>	
Carcasa de la bomba:	Hierro fundido EN-GJL-250 ASTM A48-40 B
Impulsor:	Hierro fundido EN-GJL-200 ASTM A48-30 B
Código de material:	A
Caucho:	EPDM
Código para caucho:	E
Mat. anillo desgaste:	Latón de alta aleación (CuZn34Mn3Al2)
<b>Instalación:</b>	
Presión de trabajo máxima:	16 bar
Normativa de brida:	EN 1092-2
Entrada de bomba:	DN 125
Salida de bomba:	DN 100
Presión nominal:	PN 16
Anillo(s) de desgaste:	anillo de estanqueidad
Código de conexión:	F
<b>Líquido:</b>	
Líquido bombeado:	Agua
Rango de temperatura del líquido:	0 .. 120 °C
Temperatura del líquido durante el funcionamiento:	20 °C
Densidad:	998.2 kg/m <sup>3</sup>
<b>Datos eléctricos:</b>	
Potencia (P2) requerida por la bomba:	132 kW
Tipo de lubricante:	Grease
<b>Otros:</b>	
Índice eficiencia mínima, MEI :	0.56
Estado ErP:	Prod. independiente (directiva EuP)
Peso neto:	124 kg
Peso bruto:	134 kg
Volumen de transporte:	0.383 m <sup>3</sup>



## 96771515 NK 100-315/284 Y1-F-A-E-BAQE 50 Hz



Nota: Todas las unidades están en [mm] a menos que se indiquen otras. Exención de responsabilidad: este esquema dimensional simplificado no muestra todos los detalles.